

TQS – CLASSIC – FS-P H2

der langlebige IR-Strahler



PILOT-STRAHLER

Präzise Temperaturmessung zur optimalen Steuerung

Leistung: Von 250 W – 1.000 W

Spannungen: 110 V – 480 V

Regelung: Mit Transformatoren, Thyristorreglern und elektronischen Leistungsstellern.

Bestrahlung: Gleichmäßig mit breitem Emissionsspektrum im mittelwelligen IR-Bereich.

Leuchtbild: Homogen über die gesamte Strahleroberfläche

Strahlungs- und Konvektionsverluste: Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren

Starke Temperaturwechsel: Unempfindlich

Lebensdauer: Bis zu 20.000 Betriebsstunden

Gehäuse: Aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften

Befestigungsarten: Mit 2 Stahlbolzen

Gewicht: Ca. 300 g

Kassettenabmessung: 248x25x63 mm (LxHxB)

Einbaulage: Standardmäßig waagrecht

Alleinstellungsmerkmal: Sonderanfertigung für senkrechten Einbau

TQS – CLASSIC KASSETTENSTRAHLER

Alle TQS-Kassettenstrahler zeichnen sich durch homogene Leuchtbilder, prozessangepasste Reaktionszeiten, Langlebigkeit und Robustheit aus. Somit sind sie ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse. Ihre verwindungssteifen Gehäuse bestehen aus tiefgezoogenem aluminium-plattierten Eisenblech; Ihre ausgezeichneten Reflektionseigenschaften gewährleisten eine effiziente Wärmeübertragung.

Sie legen Wert auf **hohe IR-Performance** und **Langlebigkeit**?

Dann berücksichtigen Sie unseren seit Jahrzehnten bewährten mittelwelligen Quarz-Kassetten-Infrarot-Flächenstrahler, den CLASSIC-Strahler. Strahlungs- und Konvektionsverluste werden durch hochwirksame Metallreflektoren auf ein Minimum reduziert. Gegen starke Temperaturwechsel reagieren unsere Strahler unempfindlich. Der CLASSIC-Strahler ist konzipiert für den industriellen Einsatz in allen Thermoforming-Maschinen und zeichnet sich durch seine sehr zügige Aufheizzeit, gleichmäßigen Leuchtbildern und höchster Langlebigkeit aus. Der CLASSIC-Strahler benötigt Haltestrom.

1. In-Positionsfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	100% Leistungsaufnahme
2. Werkstückaufheizen.....	100% Leistungsaufnahme
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	25 – 30 % Haltestrom
4. Werkstück-Vakuumformen.....	25 – 30 % Haltestrom
5. Werkstück-Kühlen.....	25 – 30 % Haltestrom
6. Werkstück-Entladen.....	25 – 30 % Haltestrom
7. Folien-Neubeladen.....	25 – 30 % Haltestrom

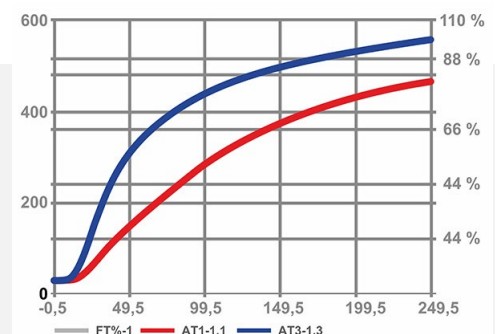
D.h., während eines Produktionszykluses, der die Produktionsschritte 1. – 7. umfasst, muss der CLASSIC-Strahler für die Schritte (1), (3) bis (7) mit ca. 25 - 30 % seiner Nennspannung zur Aufrechterhaltung für die Startwärme des nächsten Produktionszykluses beaufschlagt werden. (vgl. Arbeitsweise und Energieverbrauch VELOX-Strahler.)

Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

Performance-Werte, die überzeugen!

Rot: CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen

Blau: VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



TQS – CLASSIC – FS-P H2

der langlebige IR-Strahler

CLASSIC-Strahler nach Leistung

Typ	Leistung in Watt	Max. Oberflächen- temperatur in °C	Max. Leistungs- dichte in kW/m ²
FS-P 250	250	441	15
FS-P 300	300	468	18
FS-P 375	375	501	22.5
FS-P 400	400	543	24
FS-P 500	500	589	30
FS-P 750	750	610	45
FS-P 1000	1000	684	60

Einsatzgebiete:

Thermoforming
Thermolaminierung
Schrumpfverpackung
Kabel- und Gummi-Produktion
Kleberaktivierung
Trocknung von:
- Feuchtigkeit
- Farben
- Lacken
- Textilien
- Fotos
- Sandgussformen

Branchenlösungen:

Druckindustrie
Beschichtungsindustrie
Holzindustrie
Papierindustrie
Textilindustrie
Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie
Druckelektronikindustrie

