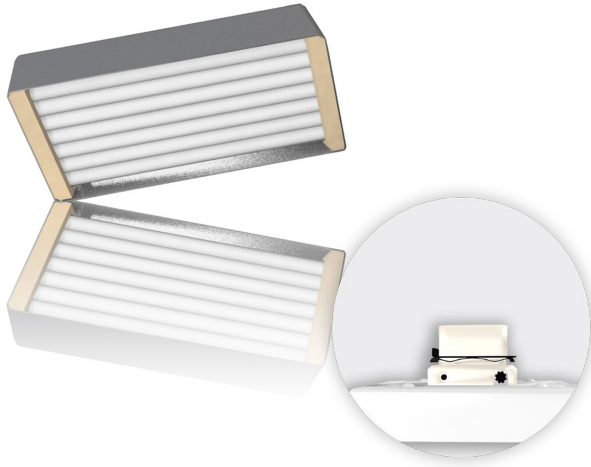


TQS – CLASSIC – FSK HM

der langlebige IR-Strahler



Leistung: Von 150 W – 500 W
Spannungen: 110 V – 480 V
Regelung: Mit Transformatoren, Thyristorreglern und elektronischen Leistungsstellern.
Bestrahlung: Gleichmäßig mit breitem Emissionsspektrum im mittelwelligen IR-Bereich.
Leuchtbild: Homogen über die gesamte Strahleroberfläche
Strahlungs- und Konvektionsverluste: Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren
Starke Temperaturwechsel: Unempfindlich
Lebensdauer: Bis zu 20.000 Betriebsstunden
Gehäuse: Aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften
Befestigungsarten: Per Mittelkeramik
Gewicht: Ca. 250 g
Kassettenabmessung: 124x25x63 mm (LxHxB)
Einbaulage: Standardmäßig waagrecht
Alleinstellungsmerkmal: Sonderanfertigung für senkrechten Einbau

TQS – CLASSIC KASSETTENSTRAHLER

Alle TQS-Kassettenstrahler zeichnen sich durch homogene Leuchtbilder, prozessangepasste Reaktionszeiten, Langlebigkeit und Robustheit aus. Somit sind sie ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse. Ihre verwindungssteifen Gehäuse bestehen aus tiefgezogenem aluminium-plattierten Eisenblech; Ihre ausgezeichneten Reflektionseigenschaften gewährleisten eine effiziente Wärmeübertragung.

Sie legen Wert auf **hohe** IR-Performance und **Langlebigkeit**?

Dann berücksichtigen Sie unseren seit Jahrzehnten bewährten mittelwelligen Quarz-Kassetten-Infrarot-Flächenstrahler, den CLASSIC-Strahler. Strahlungs- und Konvektionsverluste werden durch hochwirksame Metallreflektoren auf ein Minimum reduziert. Gegen starke Temperaturwechsel reagieren unsere Strahler unempfindlich. Der CLASSIC-Strahler ist konzipiert für den industriellen Einsatz in allen Thermoforming-Maschinen und zeichnet sich durch seine sehr zügige Aufheizzeit, gleichmäßigen Leuchtbildern und höchster Langlebigkeit aus. Der CLASSIC-Strahler benötigt Haltestrom.

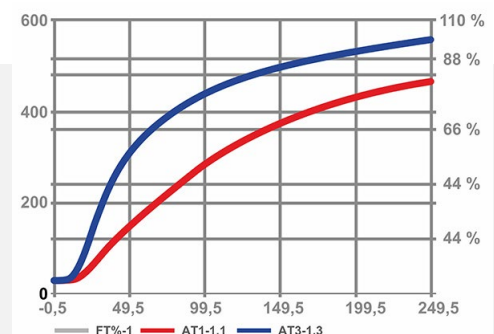
1. In-Positionsfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	100% Leistungsaufnahme
2. Werkstückaufheizen.....	100% Leistungsaufnahme
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	25 – 30 % Haltestrom
4. Werkstück-Vakuumformen.....	25 – 30 % Haltestrom
5. Werkstück-Kühlen.....	25 – 30 % Haltestrom
6. Werkstück-Entladen.....	25 – 30 % Haltestrom
7. Folien-Neubeladen.....	25 – 30 % Haltestrom

D.h., während eines Produktionszykluses, der die Produktionsschritte 1. – 7. umfasst, muss der CLASSIC-Strahler für die Schritte (1), (3) bis (7) mit ca. 25 - 30% seiner Nennspannung zur Aufrechterhaltung für die Startwärme des nächsten Produktionszykluses beaufschlagt werden. (vgl. Arbeitsweise und Energieverbrauch VELOX-Strahler.)

Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

Performance-Werte, die überzeugen!

Rot: CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen
Blau: VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



TQS – CLASSIC – FSK HM

der langlebige IR-Strahler

CLASSIC-Strahler nach Leistung

Typ	Leistung in Watt	Max. Oberflächen- temperatur in °C	Max. Leistungs- dichte in kW/m ²
FSK 150	150	501	15
FSK 200	200	546	22,5
FSK 250	250	587	29
FSK 300	300	634	35
FSK 375	375	682	45
FSK 500	500	758	58

Einsatzgebiete:

Thermoforming
Thermolaminierung
Schrumpfverpackung
Kabel- und Gummi-Produktion
Kleberaktivierung
Trocknung von:
- Feuchtigkeit
- Farben
- Lacken
- Textilien
- Fotos
- Sandgussformen

Branchenlösungen:

Druckindustrie
Beschichtungsindustrie
Holzindustrie
Papierindustrie
Textilindustrie
Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie
Druckelektronikindustrie

Kassettenstrahler FSK mit HM-Halterung

