

TQS – CLASSIC – FSM-P ST

der langlebige IR-Strahler



PILOT-STRAHLER

Präzise Temperaturmessung zur optimalen Steuerung

Leistung: von 160 W – 400 W

Spannungen: 110 V - 480 V

Regelung: mit Transformatoren, Thyristorreglern und elektronischen Leistungsstellern.

Bestrahlung: gleichmäßig mit breitem Emissionsspektrum im mittelwelligen IR-Bereich.

Leuchtbild: Homogen über die gesamte Strahleroberfläche

Strahlungs- und Konvektionsverluste: Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren

Starke Temperaturwechsel: unempfindlich

Lebensdauer: bis zu 20.000 Betriebsstunden

Gehäuse: aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften

Befestigungsarten: steckbar

Gewicht: ca. 150 g

Kassettenabmessung: 80,5x25x 63 mm (LxHxB)

Einbaulage: standardmäßig waagrecht

Alleinstellungsmerkmal: Sonderanfertigung für senkrechten Einbau

TQS – CLASSIC KASSETTENSTRAHLER

Alle TQS-Kassettenstrahler zeichnen sich durch homogene Leuchtbilder, prozessangepasste Reaktionszeiten, Langlebigkeit und Robustheit aus. Somit sind sie ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse. Ihre verwindungssteifen Gehäuse bestehen aus tiefgezogenem aluminium-plattierten Eisenblech; Ihre ausgezeichneten Reflektionseigenschaften gewährleisten eine effiziente Wärmeübertragung.

Sie legen Wert auf **hohe IR-Performance und Langlebigkeit?**

Dann berücksichtigen Sie unseren seit Jahrzehnten bewährten mittelwelligen Quarz-Kassetten-Infrarot-Flächenstrahler, den CLASSIC-Strahler. Strahlungs- und Konvektionsverluste werden durch hochwirksame Metallreflektoren auf ein Minimum reduziert. Gegen starke Temperaturwechsel reagieren unsere Strahler unempfindlich. Der Classic-Strahler ist konzipiert für den industriellen Einsatz in allen Thermoforming-Maschinen und zeichnet sich durch seine sehr zügige Aufheizzeit, gleichmäßigen Leuchtbildern und höchster Langlebigkeit aus. Der CLASSIC-Strahler benötigt Haltestrom.

1. In-Positionsfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	100% Leistungsaufnahme
2. Werkstückaufheizen.....	100% Leistungsaufnahme
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	25 – 30 % Haltestrom
4. Werkstück-Vakuumformen.....	25 – 30 % Haltestrom
5. Werkstück-Kühlen.....	25 – 30 % Haltestrom
6. Werkstück-Entladen.....	25 – 30 % Haltestrom
7. Folien-Neubeladen.....	25 – 30 % Haltestrom

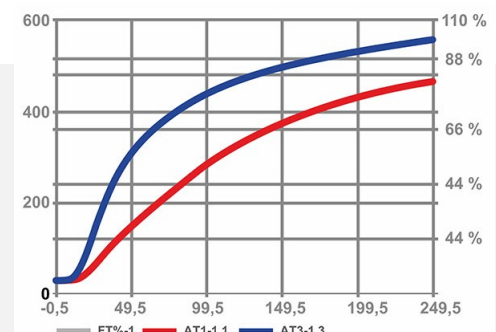
D.h., während eines Produktionszykluses, der die Produktionsschritte 1. – 7. umfasst, muss der CLASSIC-Strahler für die Schritte (1), (3) bis (7) mit ca. 25 - 30% seiner Nennspannung zur Aufrechterhaltung für die Startwärme des nächsten Produktionszykluses beaufschlagt werden. (vgl. Arbeitsweise und Energieverbrauch VELOX-Strahler.)

Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

Performance-Werte, die überzeugen!

Rot: CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen

Blau: VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



TQS – CLASSIC – FSM-P ST

der langlebige IR-Strahler

CLASSIC-Strahler nach Leistung

Typ FSM	Leistung in Watt	Max. Oberflächen- temperatur in °C	Max. Leistungs- dichte in kW/m²
FSM-P 160	160	641	31
FSM-P 200	200	690	42
FSM-P 250	250	759	53
FSM-P 300	300	789	64
FSM-P 400	400	789	75

Einsatzgebiete:

- Thermoforming
- Thermolaminierung
- Schrumpfverpackung
- Kabel- und Gummi-Produktion
- Kleberaktivierung
- Trocknung von:
 - Feuchtigkeit,
 - Farben
 - Lacken
 - Textilien
 - Fotos
 - Sandgussformen

Branchenlösungen:

- Druckindustrie
- Beschichtungsindustrie
- Holzindustrie
- Papierindustrie
- Textilindustrie
- Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie
- Druckelektronikindustrie

Kassettenstrahler FSM mit steckbarer Halterung

