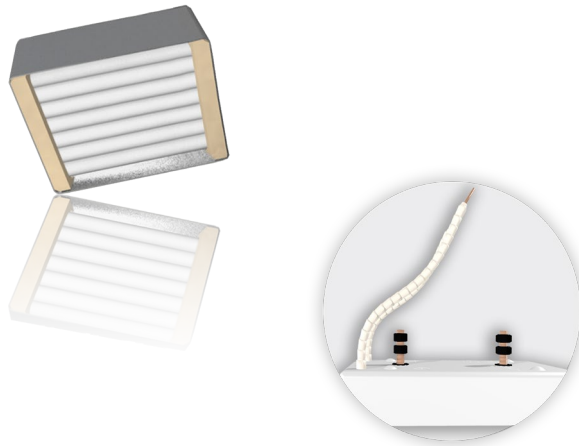


TQS – CLASSIC – FSM H2

der langlebige IR-Strahler



Leistung: Von 160 W – 400 W
Spannungen: 110 V – 480 V
Regelung: Mit Transformatoren, Thyristorreglern und elektronischen Leistungsstellern.
Bestrahlung: Gleichmäßig mit breitem Emissionsspektrum im mittelwelligen IR-Bereich.
Leuchtbild: Homogen über die gesamte Strahleroberfläche
Strahlungs- und Konvektionsverluste: Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren
Starke Temperaturwechsel: Unempfindlich
Lebensdauer: Bis zu 20.000 Betriebsstunden
Gehäuse: Aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften
Befestigungsarten: Mit 2 Stahlbolzen
Gewicht: Ca. 150 g
Kassettenabmessung: 80,5x25x63 mm (LxHxB)
Einbaulage: Standardmäßig waagrecht
Alleinstellungsmerkmal: Sonderanfertigung für senkrechten Einbau

TQS – CLASSIC KASSETTENSTRAHLER

Alle TQS-Kassettenstrahler zeichnen sich durch homogene Leuchtbilder, prozessangepasste Reaktionszeiten, Langlebigkeit und Robustheit aus. Somit sind sie ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse. Ihre verwindungssteifen Gehäuse bestehen aus tiefgezogenem aluminium-plattierten Eisenblech; Ihre ausgezeichneten Reflektionseigenschaften gewährleisten eine effiziente Wärmeübertragung.

Sie legen Wert auf **hohe** IR-Performance und **Langlebigkeit**?

Dann berücksichtigen Sie unseren seit Jahrzehnten bewährten mittelwelligen Quarz-Kassetten-Infrarot-Flächenstrahler, den CLASSIC-Strahler. Strahlungs- und Konvektionsverluste werden durch hochwirksame Metallreflektoren auf ein Minimum reduziert. Gegen starke Temperaturwechsel reagieren unsere Strahler unempfindlich. Der CLASSIC-Strahler ist konzipiert für den industriellen Einsatz in allen Thermoforming-Maschinen und zeichnet sich durch seine sehr zügige Aufheizzeit, gleichmäßigen Leuchtbildern und höchster Langlebigkeit aus. Der CLASSIC-Strahler benötigt Haltestrom.

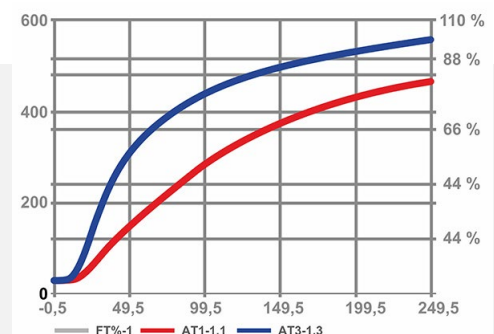
1. In-Positionsfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	100% Leistungsaufnahme
2. Werkstückaufheizen.....	100% Leistungsaufnahme
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	25 – 30 % Haltestrom
4. Werkstück-Vakuumformen.....	25 – 30 % Haltestrom
5. Werkstück-Kühlen.....	25 – 30 % Haltestrom
6. Werkstück-Entladen.....	25 – 30 % Haltestrom
7. Folien-Neubeladen.....	25 – 30 % Haltestrom

D.h., während eines Produktionszykluses, der die Produktionsschritte 1. – 7. umfasst, muss der CLASSIC-Strahler für die Schritte (1), (3) bis (7) mit ca. 25 - 30% seiner Nennspannung zur Aufrechterhaltung für die Startwärme des nächsten Produktionszykluses beaufschlagt werden. (vgl. Arbeitsweise und Energieverbrauch VELOX-Strahler.)

Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

Performance-Werte, die überzeugen!

Rot: CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen
Blau: VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



TQS – CLASSIC – FSM H2

der langlebige IR-Strahler

CLASSIC-Strahler nach Leistung

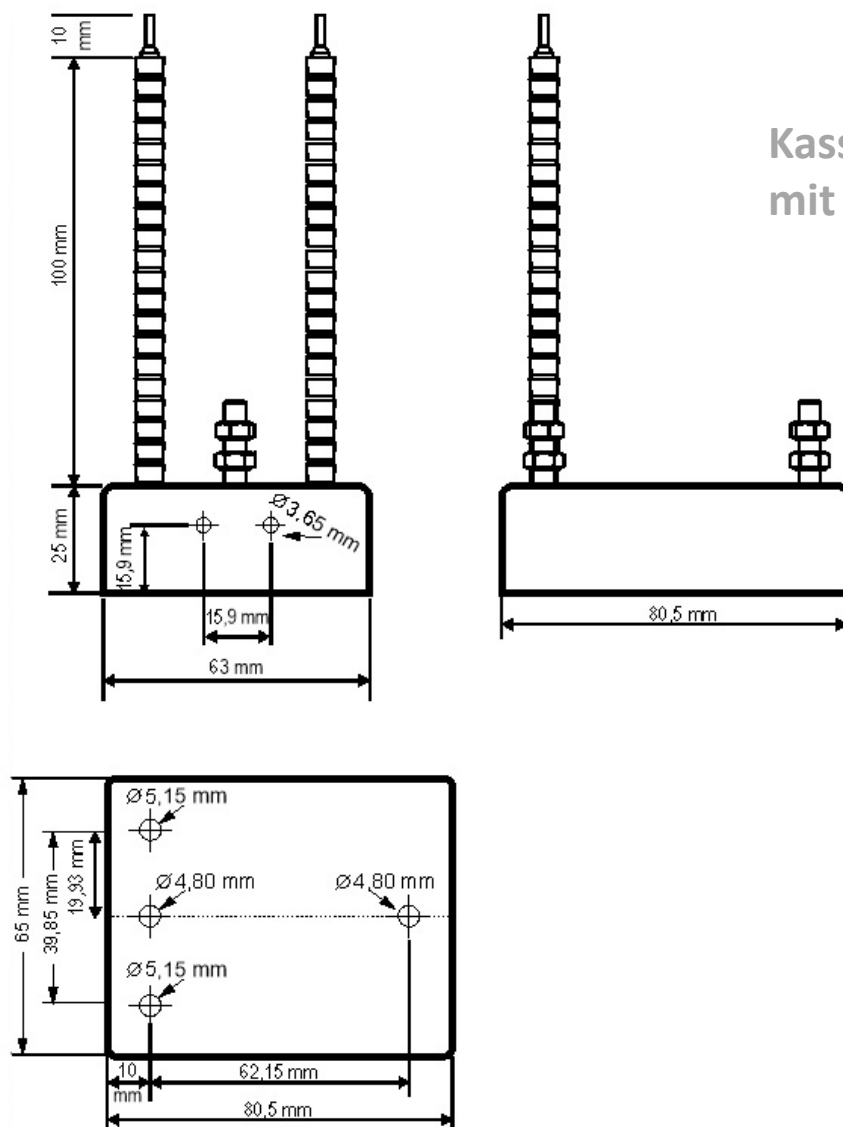
Typ	Leistung in Watt	Max. Oberflächen-temperatur in °C	Max. Leistungsdichte in kW/m ²
FSM 160	160	641	31
FSM 200	200	690	42
FSM 250	250	759	53
FSM 300	300	789	64
FSM 400	400	789	75

Einsatzgebiete:

Thermoforming
Thermolaminierung
Schrumpfverpackung
Kabel- und Gummi-Produktion
Kleberaktivierung
Trocknung von:
- Feuchtigkeit
- Farben
- Lacken
- Textilien
- Fotos
- Sandgussformen

Branchenlösungen:

Druckindustrie
Beschichtungsindustrie
Holzindustrie
Papierindustrie
Textilindustrie
Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie
Druckelektronikindustrie



Kassettenstrahler FSM mit H2-Halterung