

TQS – VELOX – FSM-P H2

der Leistungssteigerer und Energiesparer



PILOT-STRAHLER

Präzise Temperaturmessung zur optimalen Steuerung

Leistung: Von 160 W – 400 W
Spannungen: 110 V - 480 V
Regelung: Mit Transformatoren, Thyristorreglern und elektronischen Leistungsstellern.
Bestrahlung: Gleichmäßig mit breitem Emissionsspektrum im mittelwelligen IR-Bereich.
Leuchtbild: Homogen über die gesamte Strahleroberfläche
Strahlungs- und Konvektionsverluste: Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren
Starke Temperaturwechsel: Unempfindlich
Lebensdauer: Bis zu 15.000 Betriebsstunden
Gehäuse: aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften
Befestigungsarten: Steckbar
Gewicht: Ca. 150 g
Kassettenabmessung: 80,5x25x63 mm (LxHxB)
Einbaulage: Standardmäßig waagrecht
Alleinstellungsmerkmal: Abwärtskompatibel mit CLASSIC-Strahlern, Sonderanfertigung für senkrechten Einbau

TQS – VELOX KASSETTENSTRAHLER

zeichnen sich durch ein besonders homogenes Leuchtbild und eine schnelle Reaktionszeit aus, wodurch sie sich ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse eignen. Das Gehäuse aus aluminium-plattiertem Eisenblech sorgt für ausgezeichnete Reflektionseigenschaften, die eine effiziente Wärmeübertragung gewährleisten.

Sie legen Wert auf maximale IR-Performance und schnellste Betriebsbereitschaft?
 Dann berücksichtigen Sie unsere neueste Entwicklung, den VELOX-Strahler. Design, Abmessungen und Befestigungsformen sind baugleich mit unseren CLASSIC-Strahlern.
 Im Gegensatz zum CLASSIC-Strahler ist er jedoch bereits nach 6 Sekunden einsatzbereit und braucht auch keinen Haltestrom.
 Sie sparen in 5 von 7 Produktionsschritten Strom:

1. In-Positionsfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	100% Leistungsaufnahme
2. Werkstückaufheizen.....	100% Leistungsaufnahme
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	kein Haltestrom
4. Werkstück-Vakuumformen.....	kein Haltestrom
5. Werkstück-Kühlen.....	kein Haltestrom
6. Werkstück-Entladen.....	kein Haltestrom
7. Folien-Neubeladen.....	kein Haltestrom

Der VELOX-Strahler nimmt nur für die Schritte 1. und 2. 100% seiner Nennspannung auf; vergleiche Arbeitsweise und Energieverbrauch unserer CLASSIC-Strahler. Damit gleicht sich der Produktionszyklusstromverbrauch eines VELOX-Strahlers dem eines Halogen-Flashstrahlers an.
 In Kundenproduktionszyklen wurde teilweise mehr als 45 Sekunden kein Strom verbraucht – die Thermoformmaschine war „aus“.

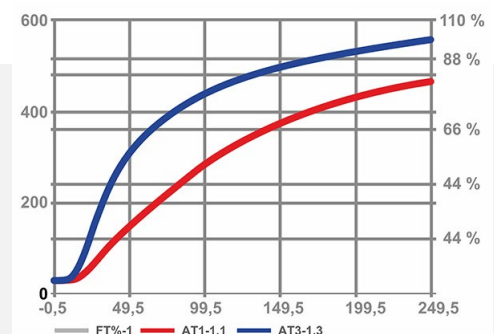
TQS' VELOX-Strahler reduzieren dadurch, je nach Maschine und Kunststoffmaterial, den Energieverbrauch zwischen 15% und 25%. Die auf 6 Sekunden reduzierte Betriebsbereitschaft ermöglicht die Verkürzung der Taktzeit zwischen 10% und 20%.

Selbstverständlich ist unser VELOX-Strahler „abwärtskompatibel“, d.h., TQS-CLASSIC-Strahler können in älteren Maschinen 1:1 durch VELOX-Strahler ersetzt werden.

Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

Performance-Werte, die überzeugen!

Rot: CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen
Blau: VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



TQS – VELOX – FSM-P ST

der Leistungssteigerer und Energiesparer

VELOX-Strahler nach Leistung

Typ	Leistung in Watt	Max. Oberflächen- temperatur in °C	Max. Leistungs- dichte in kW/m²
VLX-FSM-P 160	150	641	31
VLX-FSM-P 200	200	690	42
VLX-FSM-P 250	250	759	53
VLX-FSM-P 300	300	789	64
VLX-FSM-P 400	400	789	75

- Einsatzgebiete:**
- Thermoforming
 - Thermolaminierung
 - Schrumpfverpackung
 - Kabel- und Gummi-Produktion
 - Kleberaktivierung
 - Trocknung von:
 - Feuchtigkeit,
 - Farben
 - Lacken
 - Textilien
 - Fotos
 - Sandgussformen

- Branchenlösungen:**
- Druckindustrie
 - Beschichtungsindustrie
 - Holzindustrie
 - Papierindustrie
 - Textilindustrie
 - Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie
 - Druckelektronikindustrie

Kassetenstrahler FSM mit steckbarer Halterung

