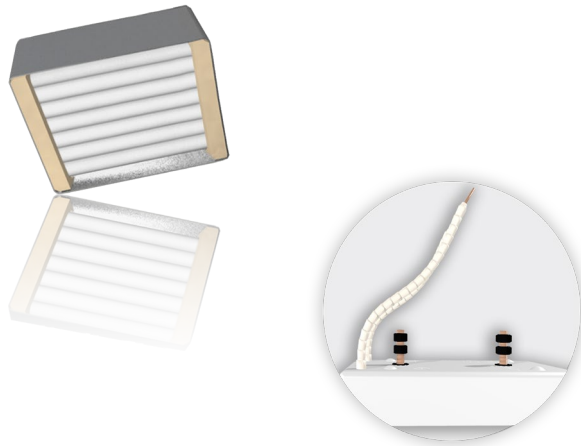


TQS – VELOX – FSM H2

der Leistungssteigerer und Energiesparer



Leistung: Von 160 W – 400 W
Spannungen: 110 V - 480 V
Regelung: Mit Transformatoren, Thyristorreglern und elektronischen Leistungsstellern.
Bestrahlung: Gleichmäßig mit breitem Emissionsspektrum im mittelwelligen IR-Bereich.
Leuchtbild: Homogen über die gesamte Strahleroberfläche
Strahlungs- und Konvektionsverluste: Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren
Starke Temperaturwechsel: Unempfindlich
Lebensdauer: Bis zu 15.000 Betriebsstunden
Gehäuse: Aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften
Befestigungsarten: Mit 2 Stahlbolzen
Gewicht: Ca. 150 g
Kassettenabmessung: 80,5x25x63 mm (LxHxB)
Einbaulage: Standardmäßig waagrecht
Alleinstellungsmerkmal: Abwärtskomptibel mit CLASSIC-Strahlern, Sonderanfertigung für senkrechten Einbau

TQS – VELOX KASSETTENSTRAHLER

zeichnen sich durch ein besonders homogenes Leuchtbild und eine schnelle Reaktionszeit aus, wodurch sie sich ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse eignen. Das Gehäuse aus aluminium-plattiertem Eisenblech sorgt für ausgezeichnete Reflektionseigenschaften, die eine effiziente Wärmeübertragung gewährleisten.

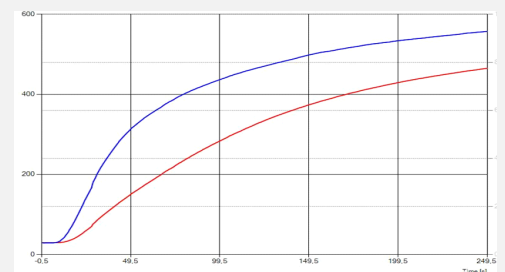
Sie legen Wert auf maximale IR-Performance und schnellste Betriebsbereitschaft?
 Dann berücksichtigen Sie unsere neueste Entwicklung, den VELOX-Strahler. Design, Abmessungen und Befestigungsformen sind baugleich mit unseren CLASSIC-Strahlern.
 Im Gegensatz zum CLASSIC-Strahler ist er jedoch bereits nach 6 Sekunden einsatzbereit und braucht auch keinen Haltestrom.
 Sie sparen in 5 von 7 Produktionsschritte Strom:

1. In-Positionsfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	100% Leistungsaufnahme
2. Werkstückaufheizen.....	100% Leistungsaufnahme
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	kein Haltestrom
4. Werkstück-Vakuumformen.....	kein Haltestrom
5. Werkstück-Kühlen.....	kein Haltestrom
6. Werkstück-Entladen.....	kein Haltestrom
7. Folien-Neubeladen.....	kein Haltestrom

Der VELOX-Strahler nimmt nur für die Schritte 1. und 2. 100% seiner Nennspannung auf; vergleiche Arbeitsweise und Energieverbrauch unserer CLASSIC-Strahler. Damit gleicht sich der Produktionszyklusstromverbrauch eines VELOX-Strahlers dem eines Halogen-Flashstrahlers an.
 In Kundenproduktionszyklen wurde teilweise mehr als 45 Sekunden kein Strom verbraucht – die Thermoformingmaschine war „aus“.
 TQS' VELOX-Strahler reduzieren dadurch, je nach Maschine und Kunststoffmaterial, den Energieverbrauch zwischen 15% und 25%. Die auf 6 Sekunden reduzierte Betriebsbereitschaft ermöglicht die Verkürzung der Taktzeit zwischen 10% und 20%.
 Selbstverständlich ist unser VELOX-Strahler „abwärtskompatibel“, d.h., TQS-CLASSIC-Strahler können in älteren Maschinen 1:1 durch VELOX-Strahler ersetzt werden.
 Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

Performance-Werte, die überzeugen!

Rot: CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen
 Blau: VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



TQS – VELOX – FSM H2

der Leistungssteigerer und Energiesparer

VELOX-Strahler nach Leistung

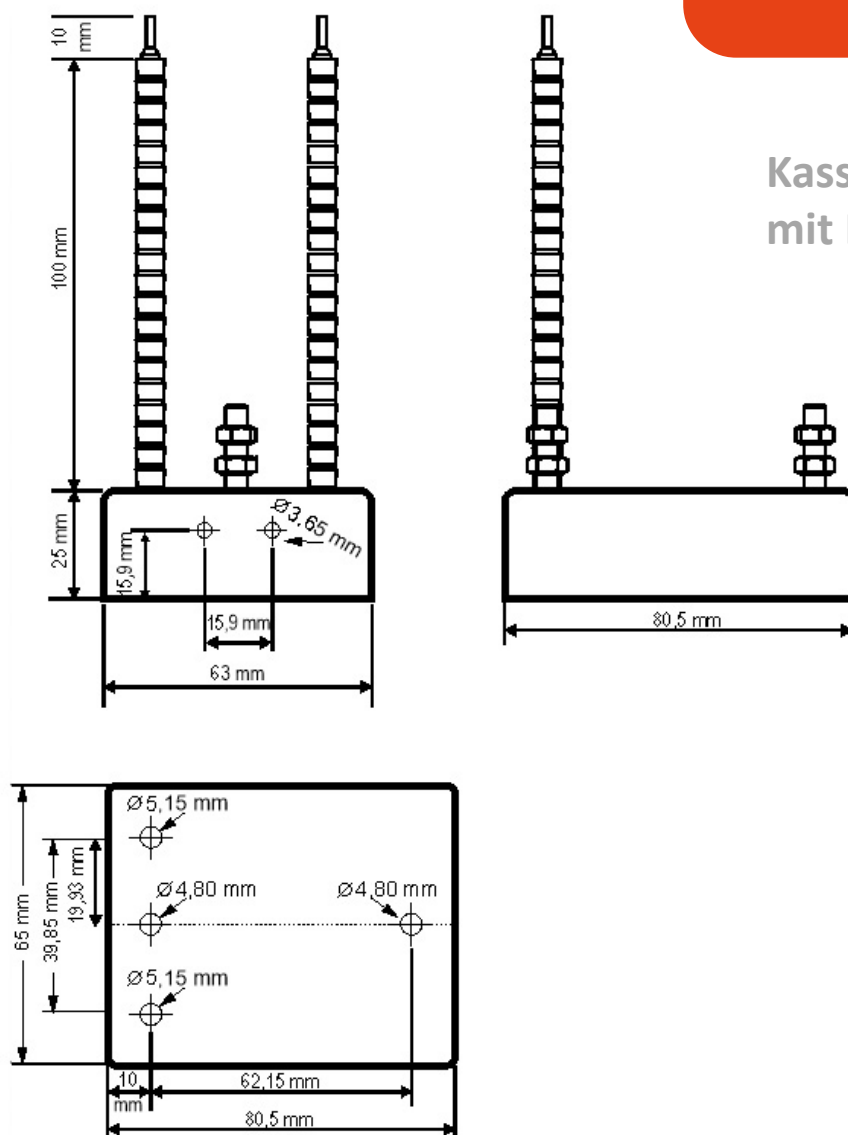
Typ	Leistung in Watt	Max. Oberflächen- temperatur in °C	Max. Leistungs- dichte in kW/m ²
VLX-FSM 160	150	641	31
VLX-FSM 200	200	690	42
VLX-FSM 250	250	759	53
VLX-FSM 300	300	789	64
VLX-FSM 400	400	789	75

Einsatzgebiete:

Thermoforming
Thermolaminierung
Schrumpfverpackung
Kabel- und Gummi-Produktion
Kleberaktivierung
Trocknung von:
- Feuchtigkeit,
- Farben
- Lacken
- Textilien
- Fotos
- Sandgussformen

Branchenlösungen:

Druckindustrie
Beschichtungsindustrie
Holzindustrie
Papierindustrie
Textilindustrie
Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie
Druckelektronikindustrie



Kassetenstrahler FSM mit H2-Halterung